

## "CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONT BESZERZÉSE AZ ALBA BÚTOR STÚDIÓ KFT.-NÉL"

**Az ALBA BÚTOR STÚDIÓ Asztalosipari és Kereskedelmi Kft. székesfehérvári telephelyén 1 db MORBIDELLI Author M100 CNC megmunkálóközpontot vásárolt meg a Széchenyi 2020 program keretében elnyert 12,97 millió forintos vissza nem térítendő támogatás segítségével.**

A társaság jogelődjét az Alba Bútor Stúdió Betéti Társaságot 1996-ban alapították magyar természetes személyek. A társaság fő profilja a kezdetekkor az egyedi lakossági bútorok gyártása volt. A társaság az évek során a piaci igényeknek megfelelően kiegészítette a tevékenységét és a lakossági bútorgyártás mellett elkezdett közületi, és üzleti bútorok gyártásával, valamint a lapszabászati tevékenységgel és a bútorigipari beszállítói tevékenységgel is foglalkozni. A folyamatos fejlődésnek köszönhetően 2009-ben a Bt. Kft.-vé alakul, és Székesfehérvár ismert bútorgyártó vállalkozásai közé lépett.

A vállalkozás fejlesztésének fő célja a kapacitás hiány megszüntetése, az új technológiák alkalmazása, a vállalkozás rendelkezésére álló eszközök folyamatosan korszerű szinten tartása. Ennek keretében a vállalkozás beszerzett egy Morbidelli Author M100 CNC megmunkáló központot, mellyel hatalmas lépést tett előre piaci pozíciójának megerősítése érdekében, valamint a gép által kínált műszaki paramétereknek köszönhetően képessé vált tovább bővíteni vevőkörét. A projekt keretében beszerzett CNC megmunkáló központ megteremtette a biztonságos üzemeltetésének feltételeit.

A pályázat keretében beszerzett berendezés korszerű, az európai minőségi követelményeknek megfelelő berendezés. A fejlesztés során beszerzett gépet azonnal hasznosításba vette a társaság, ezért a fejlesztés befejezését követően, azonnal integrálódott a vállalkozás napi működésébe. A társaság megfelelő szakmai és szervezeti háttérrel rendelkezik a fejlesztés során beszerzett eszköz működtetéséhez, valamint a fejlesztés során közvetlenül és közvetett módon létrejövő eredmények fenntartásához.

A projekt a Széchenyi 2020 program keretében valósult meg, a közel 13 millió forint európai uniós támogatás segítségével.

### **További információ kérhető:**

Szalai Csaba

Elérhetőségeink: telefonszámunk: +36 (22) 505840, e-mail címünk: info@albabutor.hu

A projekt azonosítószáma: GINOP-1.2.2-16-2017-00933

Befejezés időpontja: 2018.02.09.; Támogatás aránya: 50%

A támogatás összege: 12.971.334,- Ft

## „INNOVÁCIÓS TECHNOLÓGIAI FEJLESZTÉSE AZ ALBA BÚTOR STÚDIÓ KFT-NÉL”

**Az ALBA BÚTOR STÚDIÓ Kft. székesfehérvári telephelyén 1 db SCM CLASS SI 400 EP lapszabász gépet és 1db ORMA NPC 6/110 DIGIT hőprést vásárolt meg a Széchenyi 2020 program keretében elnyert 7,8 millió forintos vissza nem térítendő támogatás segítségével.**

A társaság jogelődje 1996-ban alapították betéti társaságként. Kezdetben egyedi bútorok gyártásával foglalkoztak. 2009 óta Kft-ként működik, tevékenységi körét az igényeknek megfelelően, közületi, és üzleti bútorok gyártásával, lapszabászati tevékenységgel és bútortipari beszállító tevékenységgel bővítették.

A társaság elérni kívánt célja, hogy az eddig beszállítóknak kiadott munkafolyamatokat saját kapacitásával hajtsa végre. Ennek köszönhetően költségei és a megrendelések teljesítési ideje csökken, ezáltal képes versenyképességét és árbevételét növelni.

Ennek érdekében a Társaság beszerzett egy SCM CLASS SI 400 EP lapszabász gépet, mely segítségével a termelés során a vágási folyamatok hatékonyan és gyorsan elvégezhetőek. ORMA NPC 6/110 DIGIT hőprés beszerzésével, a dekorborítású bútorlapok előállításához szükséges préselési és ragasztási munkálatok biztosítottak. Az új technológiának köszönhetően, a Társaság képes saját maga előállítani a dekorborítású lapokat.

A pályázat keretében beszerzett berendezés korszerű, az európai minőségi követelményeknek megfelelő berendezés.

A fejlesztés során beszerzett gépet azonnal hasznosításba vette a társaság, ezért a fejlesztés befejezését követően, azonnal integrálódott a vállalkozás napi működésébe. A társaság megfelelő szakmai és szervezeti háttérrel rendelkezik a fejlesztés során beszerzett eszköz működtetéséhez, valamint a fejlesztés során közvetlenül és közvetett módon létrejövő eredmények fenntartásához.

A projekt a Széchenyi 2020 program keretében valósult meg, a 7,8 millió forint európai uniós támogatás segítségével.

A projektről bővebb információt a [www.albabutor.hu](http://www.albabutor.hu) oldalon olvashatnak.

### **További információ kérhető:**

Szalai Csaba

Elérhetőségeink: telefonszámunk: +36 (22) 505840, e-mail címünk: [info@albabutor.hu](mailto:info@albabutor.hu)

A projekt azonosítószáma: GINOP-2.1.8-17-2017-01069

Befejezés időpontja: 2018.02.28.; Támogatás aránya: 50%

A támogatás összege: 7 816 835,- Ft